

STIHL

STIHL GS 461

操作說明書



目錄

關於本說明書	2
安全預防措施和操作技術	2
應用示例	7
切割工具	8
安裝導板和金剛石磨具鏈條	9
拉緊金剛石磨具鏈條	10
檢查金剛石磨具鏈條張緊度	11
燃油	11
加油	12
起動 / 關閉發動機	13
操作說明	16
空氣過濾系統	17
拆卸空氣過濾器	17
清潔空氣過濾器	17
調節化油器	18
消聲器中的防火花格柵	19
火花塞	19
機具的存放	20
維護導板	20
檢查和更換鏈輪	21
保養和磨銳金剛石磨具鏈條	22
保養與維護	23
最小化磨損和避免損壞	25
主要部件	26
技術規格	27
保養與維修	28
報廢處理	28
EC 一致性聲明	28

尊敬的客戶：

非常感謝您選擇了 STIHL 公司的優質產品。

產品製造過程採用現代生產工藝並依靠健全的質保體系，我們全力以赴，以保證您對我們的產品感到滿意，並且使用起來得心應手。

如果您對本產品有何疑問，請與有關經銷商聯繫或者直接諮詢我們的銷售部門。

此致



Nikolas Stihl 博士

STIHL

GS 461

關於本說明書

圖形符號

機具上圖形符號的含義在本說明書中均有相應說明。

根據機具和設備型號的不同，下述圖形符號會出現在機具上。



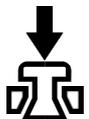
燃油箱：汽油和機油的燃料混合物



鏈條行駛方向



拉緊金剛石磨具鏈條



操作減壓閥



水管路，關閉旋塞

文本段落中的標識



警告

有意外事故、人身傷害或嚴重財物損失的危險警告。



注意

可能造成機具或個別零件損壞的注意事項。

工程改進

STIHL 的理念是不斷對其所有產品進行改進。出於此原因，我們會定期對產品的設計、工程及外觀作出修改。

因此，本手冊可能未涵蓋某些變更、修改和改進。

安全預防措施和操作技術



因為混凝土切割器的鏈條以極高速運轉，必須遵守特別安全注意事項，以降低人身傷害的危險。



首次使用前必須詳讀說明書，並妥善保管以備後用。不遵守使用說明書可能會導致嚴重甚至致命傷害。

符合由雇主責任保險協會、社會保險機構以及職業安全和衛生部門或其他組織等頒佈的國家性安全規章。

如為首次使用動力工具：必須讓經銷商或其他有經驗的用戶示範如何操作機具 - 或者參加一次有關操作方面的專業培訓班。

未成年者不得使用動力工具 - 16 歲以上的年輕學員可在成人監督及指導下使用。

兒童、動物和圍觀者莫近。

不使用動力工具時，請放下工具以確保其不會危及他人。未經授權不得擅自使用機具。

使用者應盡力避免傷及協力廠商或損壞其財產。

本機動設備僅限提供或租借給熟悉該型號及其操作的人員 - 並且務必將說明書一併交與對方。

國家和/ 或當地法規可能會限制產生雜訊的機具的使用次數。

僅身體健康且生理與心理狀態良好的人員方可操作機具。

如果您的身體狀況可能會因緊張的工作而惡化，請在操作動力工具前先諮詢醫生。

如果您裝有心臟起搏器：儘管本機具的點火系統產生的電磁場非常弱，但不能完全排除可能會影響個別類型的起搏器。為避免危及健康，STIHL 建議您諮詢醫生和心臟起搏器製造商。

在服用可能影響反應速度的酒精或藥物時，請勿操作此機具。

如果天氣惡劣（雨、雪、結冰、颶風）請推遲工作 - **否則會更容易發生意外！**

此機具僅用於切割操作

不得將此機具用於任何其它用途- **降低發生意外的風險！**

本切割機不適用於切割木材或木製品。

石棉灰塵有劇毒 - 因此**切勿使用本機具切割石棉！**

僅允許使用經 STIHL 許可的適用於本機具或技術條件完全相同的工具、導板、金剛石磨具鏈條或其他配件。如果您對此尚存疑問，請諮詢服務經銷商。僅使用高品質的工具及配件。否則可能會發生意外或損壞機具。

STIHL 推薦使用 STIHL 原產導板、金剛石磨具鏈條、鏈輪及配件。這些配件專門針對您的型號進行設計，其性能可以滿足您的作業要求。

請勿改動裝置- 否則可能有生命危險。STIHL 對於因使用未授權配件而造成的人身傷害或財產損失不承擔任何責任。

請勿使用高壓清潔器來清潔機具。其猛烈的水流可能會對機具部件造成損傷。

防護服和防護裝備

穿著適當的防護服和防護裝備。



防護服必須堅固耐用且鬆緊合適，且不妨礙行動。不得穿工作大衣，而應穿戴緊身服裝、連體服或工作套裝。

請勿穿戴可能會被機具移動部件掛住的衣物 - 且勿佩戴頭巾、領帶及首飾。長髮必須束好。



應穿著帶鋼質鞋頭和防滑底的**勞保鞋**。



警告



為了避免眼部受到傷害，應佩戴舒適合身的符合歐洲標準 EN 166 的防護眼鏡。確保安全防護眼鏡佩戴正確。

佩戴面罩並確保其佩戴正確。僅佩戴面罩尚無法確保眼部得到充分保護。

佩戴“個人”聽力保護裝置 - 如護耳器。

凡存在下落物風險的場合，均應佩戴安全帽。

作業期間可能會產生灰塵（如待切割物料的晶狀物質）、有害蒸汽和煙塵 - **有損害健康的危險！**

如果有灰塵產生，請務必戴上**防塵面罩**。

如果預計會產生有害氣體或煙塵（如切割合成物），應佩戴**呼吸防護用具**。



佩戴以耐用材料（例如皮革）製成的耐磨損防護手套。

STIHL 提供整套的人身防護服和裝備。

運輸機具

務必關閉發動機，並加蓋鏈條保護蓋。

僅用頂部手把搬運機具 - 導板朝向尾部灼熱的消聲器正面遠離機體。

請勿碰觸灼熱的設備部件，特別是消聲器表面 - **以免燙傷！**

在運輸車中：正確固定機具，謹防機具傾倒、燃油洩漏或損壞。

加油



汽油特別易燃 - 請勿接近明火 - 請勿濺出汽油 - 禁止吸煙。

加油前請務必關閉發動機。

切勿給處於灼熱狀態的發動機加油 - 燃油可能會濺出 - **可能引起火災！**

請小心打開油箱蓋，以緩慢釋放油箱內的壓力，並確保不濺出燃油。

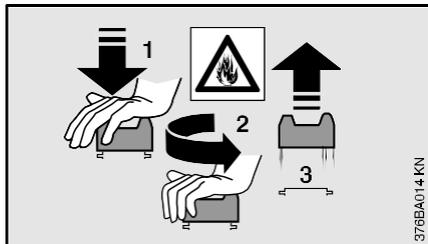
只能在通風良好處為機具加油。如濺出燃油，立即清洗發動機驅動裝置 - 以防工作服上沾上燃油。否則立即更換工作服。

發動機裝置上可能會堆積灰塵，特別是化油器周圍。如果灰塵混有燃油 - 可能引起火災！定期為發動機裝置除塵。



預防洩漏！如有汽油灑出或洩漏，切勿啟動發動機 - **以防發生嚴重燒傷！**

卡口式油箱蓋



切勿使用工具打開或關閉卡口式油箱蓋。否則可能會損壞油箱蓋並導致燃油洩漏。

加油後應蓋嚴卡口式油箱蓋。

金剛石磨具鏈條

金剛石磨具鏈條、導板和鏈輪必須互相匹配，且必須與混凝土切割機匹配。

僅允許使用許可的金剛石磨具鏈條。如使用未經授權的鏈條，不能排除侵蝕切割。這將導致機具不可控的、極度危險的反作用力（反沖）- **有致命傷害的危險！**

金剛石磨具鏈條僅用於特定材料，遵守金剛石磨具鏈條規範。

總是與水配合進行切割。

在安裝二手的金剛石磨具鏈條之前，檢查鏈條以確保其無開裂、無缺口，還要確保無損壞或丟失段、無過熱跡象（褪色）。

切勿使用已破裂或有缺口段的金剛石磨具鏈條。聯繫您的服務經銷商。

啟動前

檢查混凝土切割器是否安裝正確且狀況良好 - 參見說明書中有關章節：

- 檢查燃油系統洩漏情況，尤其注意可見部件，例如油箱蓋、軟管連接、手動燃油泵（僅針對配有手動燃油泵的機具）。如存在洩漏或損壞，請勿啟動發動機 - **以免引起火災！** 使用之前先由服務經銷商進行機具維護。
- 多功能前護手器
- 檢查鏈輪
- 鏈輪端部可方便移動
- 導板安裝正確
- 金剛石磨具鏈條必須適合待切割的材料。它必須狀況良好，且正確安裝（運行方向）。
- 金剛石磨具鏈條調緊度合適
- 平穩移動加速杆及其鎖定裝置 - 加速杆自動返回到其空轉位置。
- 將組合移動開關移動到位置 **STOP** 或 **0**
- 檢查火花塞插頭是否牢固。鬆動的插頭可能會導致火花飛濺，這將點燃逸出的燃油 / 空氣混合物 - **有引發火災的危險！**
- 切勿嘗試以任何方式改造控制或安全保護裝置
- 保持把手清潔和乾燥，避免沾到油污和灰塵，對混凝土切割機的安全使用尤為重要

混凝土切割機僅在完全正常的運轉狀態下才可使用 - **以免發生事故！**

啟動發動機

離開機具的加油位置至少 3 米，切勿在密閉空間中啟動機具。

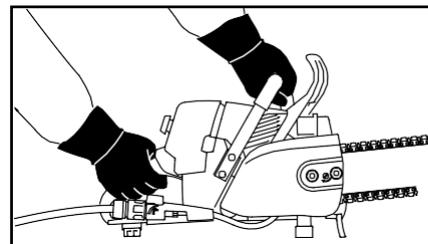
機具僅限在水準地面上使用。確保立足處牢靠、安全並緊握機具。金剛石磨具鏈條不能接觸任何物體或地面，且不得進行切割。這是因為鏈條在啟動機具時可能開始旋轉。

該發動機驅動裝置僅由一人操作 - 不允許其他人在工作區域內停留 - 同樣適用於開始作業時。

請勿手提機具懸空啟動 - 請按說明書進行啟動。

啟動前，完全打開關閉閥，並確保金剛石磨具鏈條的供水 - 請勿幹運轉鏈條。

持握和控制機具



雙手務必 **緊握機具**：右手緊握後手柄（即使慣用左手也需如此）。為了確保可靠的控制，拇指應緊緊握住把手杆及把手。

待切斷物必須得到穩固支撐。務必朝加工件方向操控設備 - 不得反向操作。

工作時

確保您的立足點始終穩固安全。

如果面臨即將到來的危險或發生緊急情況時，請立刻將組合移動開關移動至位置 **STOP** 或 **0** 以關閉發動機。

只能由一人操作機具。應確保在工作區域內無任何其他人員。

當在開口、凹槽等操作時需格外小心，提前檢查是否有人會站在身後。

切勿讓機具在無人看管狀態下運轉。

在發動機運轉時：當鬆開油門後，金剛石磨具鏈條會繼續運行一段時間- **因慣性存在受傷的風險!**

在結冰、潮濕、積雪或不平坦路面上工作時應注意**打滑!**

請勿站立在梯具上作業 - 勿在不平穩處作業-工作高度不得高於肩部-請勿單手操作 - **避免發生事故!**

保持工作區內暢通 - 牢記障礙物、小孔和節距。

切勿獨自工作 - 始終確保其他人可聽到求助，以提供緊急情況下的急救。

佩戴聽覺保護裝備時請提高警覺，因為此時您可能不易察覺警告（喊叫、警報等）。

工作一段時間後應適當休息，以避免疲倦或過度勞累 - **否則可能發生意外事故!**

使易燃易爆物品遠離熱廢氣和灼熱的消聲器 - **以免引起火災!** 帶有催化轉換器的消音器會變得灼熱。



動力工具會在發動機運轉後立即產生有毒廢氣。這些有毒氣體可能無色、無味，並可能含有未燃燒的煙和苯。切勿在封閉或通風不良的室內運轉機動設備，即使設備配有觸媒。

在水溝、凹槽或者狹窄區域內工作時，必須保證空氣流通。 **中毒可導致生命危險!**

如果出現噁心、頭痛、視野變窄（如視力下降）、聽力障礙、感到眩暈或無法集中精力等情況，請立即停止工作 - 這些症狀可能是由廢氣濃度過高等原因所致 - **可能發生意外事故!**

使用機具工作或在機具附近時**禁止吸煙- 以免引起火災!** 燃料系統中可能有易燃的汽油揮發物逸出。

在一段時間間隔內，定期檢查金剛石磨具鏈條，以確保其無開裂、無缺口，還要確保無損壞或丟失段、無過熱跡象（褪色）。

切勿使用已破裂或有缺口段的金剛石磨具鏈條。聯繫您的服務經銷商。

在切割行為發生顯著變化的情況下（如振動加劇，切割性能降低），停止工作，並排除造成這些變化的原因。

- 關閉發動機，並等待直至金剛石磨具鏈條處於靜止狀態
- 檢查金剛石磨具鏈條的狀態和張緊度是否正確
- 檢查鋒利度

電機運行時，切勿觸碰金剛石磨具鏈條。如果金剛石磨具鏈條被物體堵塞，在嘗試取出物體之前，立即關閉發送機 - **以免受傷!**

更換接稿金剛石磨具鏈條前，先關閉發動機 - **以免受傷!**

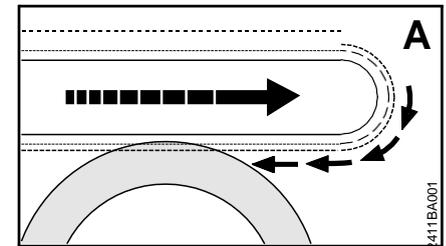
如果機具承受了超出設計要求的異常負荷（如嚴重撞擊或墜落），則必須在繼續使用前務必檢查其狀態是否完好 - 請參閱“啟動前”。檢查燃料系統有無洩漏，並確保安全保護裝置能夠正常工作。切勿繼續使用並非處於最佳工作狀態下的動力工具。如有疑問，請告知 STIHL 維修商檢查機具。

檢查空轉是否正確，以便當鬆開油門時，金剛石磨具鏈條停止移動。定期檢查和/或調整怠速設置。如金剛石磨具鏈條繼續運行，由 STIHL 服務經銷商進對機具進行維護。

反作用力

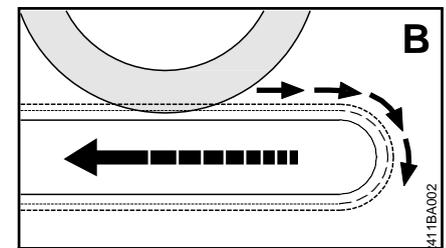
最頻繁發生的反作用力為拉進和後推時。

拉進 (A)

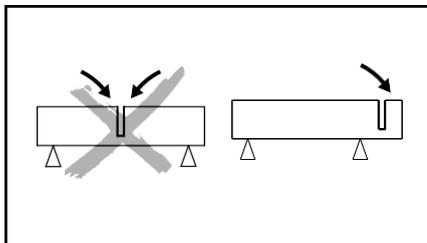


當導杆底部的金剛石磨具鏈條 - 過度彎曲 - 卡住或遇到實心物體，混凝土切割機可能會被突然向前牽引到工件上。

後推 (B)



當導杆頂部的金剛石磨具鏈條 - 彎曲不足 - 卡住或遇到實心物體，混凝土切割機可能會被突然向後驅動至操作人員方向。



- 不允許導杆被卡住
- 請注意，待切割物的移動和其他因素可能會導致切口關閉和堵塞金剛石磨具鏈條
- 待切割物必須放置穩妥、支撐良好，以確保切割過程中及切割後切口不會閉合
- 請勿在切口中扭轉導板

工作 - 分割磨削

確保金剛石磨具鏈條有足夠的水供應 - 請勿幹運轉鏈條。

務必濕切 - 無論帶切割材料為何種類型。

切割時必須導直金剛石磨具鏈條導板，無需楔入。切勿在金剛石磨具鏈條上施加側壓。

不得用於側向研磨或摩擦。

請勿將啟動油門位置用於切割。在此油門位置，無法控制發動機轉速。

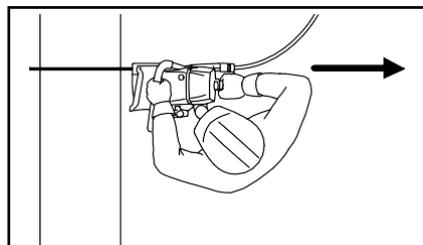
檢查工作區域。避免因管道和電線損壞引發危險。

切勿在易燃物質或可燃氣體附近使用機具。

在切割管道、金屬罐或其他容器之前，應確定其內部無任何易燃易爆物。

務必派專人看管發動機處於運行狀態下的機具。如機具無人看管，請關閉發動機（例如休息時）。

在白天且可見度良好時小心冷靜地工作。請勿危及他人 - 隨時保持警覺。



絕對確保您身體的各部分不碰觸金剛石磨具鏈條的 **行程延伸範圍**。

請確保在金剛石磨具鏈條轉動時將混凝土切割機由待切割物中拉出。

混凝土切割機僅用於切割 - 不得用於撬起或剷除物體。

當對混凝土切割機調位前，請務必確定切割方向。請勿改變切割方向。請勿用裝置推入或擊入割縫中 - 請勿將分割磨具掉入切割深度 - **以防斷裂!**

如果切割性能開始下降，請檢查金剛石磨具鏈條的鋒利度，並視需要重新磨銳。此時，只需在研磨材料（如砂岩、加氣混凝土或瀝青）中進行簡單切割即可。

在高處作業時：

- 始終使用升降工作平臺
- 切勿站在梯子上操作機具
- 切勿在支撐不穩的位置使用機具
- 鋸切高度不得超過肩膀
- 切勿單手操作機具

開始以最高速度使用混凝土切割機進行切割。

注意當切割快要結束時，混凝土切割機不再由切割過程中的切削附件支撐。使用者必須要承擔機具的全部重量 - **否則有**

失控的風險!

使帶電的纜線遠離水和磨屑 - **否則有觸電的危險!**

振動問題

長時間使用動力工具可能會因振動而造成手部血液迴圈障礙（白手指病）。

如今尚無法確定一個普遍適用的使用時間，因為它取決於多方面的因素。

使用時間可以因下列因素而延長：

- 手保護裝備（保暖手套）
- 工作間歇

使用時間因下列因素而縮短：

- 操作者本身的血液迴圈就差（特徵：手指經常冰涼、感覺發麻）。
- 外界溫度低。
- 把手握力大小（握力大時會限制血液迴圈）

經常長時間使用鏈鋸的人應該仔細觀察手部的情況。如果出現上述症狀（例如手指發麻），則應及時就醫。

保養與維修

必須定期維護機具。請勿嘗試本說明書中沒有提及的保養或維修工作。其他所有工作必須由服務經銷商完成。

STIHL 建議只由經 STIHL 授權的經銷商進行保養與維修工作。STIHL 經銷商可接受定期培訓課程，並獲得最新的技術資訊。

僅使用高品質備件。否則可能會發生意外或損壞機具。如有疑問請聯繫服務經銷商。

STIHL 推薦使用 STIHL 原產備件。這些配件已針對機具和用戶需求進行優化。

開始進行任何保養和維修工作前，以及清潔機具前，總是 **使發動機處於關閉狀態 - 以防受傷!** - 例外情況：調整化油器和怠速時除外。

為降低因在氣缸外點火 **而產生的** 發生火災的危險，在卸下火花塞護套或鬆開火花塞，通過啟動器啟動發動機前，將滑動調節置於 **STOP** 或 **0**。

請勿在明火附近維護或存放機具 - **以免因燃油起火** 而引起火災。

定期檢查燃油蓋是否旋緊。

只可使用狀況良好且經 STIHL 認可的火花塞 - 請參閱“技術規格”。

檢查點火導線（絕緣良好、連接牢固）。

檢查消聲器是否處於最佳工作狀態。

如消聲器損壞或丟失，請勿使用機具 - **以免引起火災!** - **以免損傷聽力!**

切勿接觸灼熱的消聲器 - **以免燙傷!**

減振元件的狀態會影響振動的大小 - 請定期檢查減振元件。

關閉發動機

- 以檢查鏈條張力
- 以調緊鏈條
- 以更換鏈條
- 以排除故障

應用示例



金剛石磨具鏈條僅與水配合使用。將混凝土切割機連接到供水管網（最小 1.5bar）。

引入的水被用於冷卻金剛石磨具鏈條，及沖洗切割附件，以阻擋灰塵。

工作完成後，將混凝土切割機以工作速度帶水運行幾秒鐘，以沖洗切割附件。

如果水壓或水量太低，將會導致切割附件的磨損顯著增加，並造成不可挽回的損失 - **存在斷裂的危險!**

待切割物

- 必須對其完全支撐
- 必須加固以防滾動或脫落
- 必須防止發生振動

切斷部件

切割開口或凹陷等形狀時，所採取的切割順序十分重要。務必進行最終切割，以使金剛石磨具鏈條不會被切斷或分離部件被卡住，而操作者也不會因這些部件而產生危險。

如有必要，使用楔子。如有必要，暫留將待分離部件夾持到位的小隆起部分，隨後再切斷這些隆起部分。

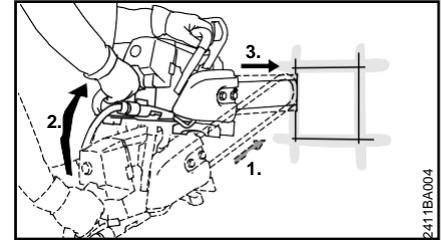
最終完成部件分離前，請先確定：

- 部件重量
- 分離後其運動方向
- 是否承受著張力

部件切斷時請勿危及輔助工作人員。

刺切

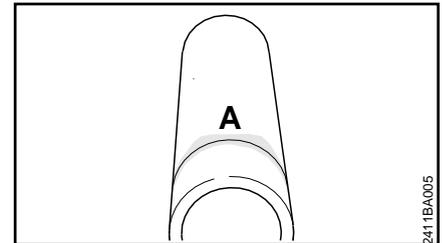
開始以全速使用混凝土切割機進行切割。



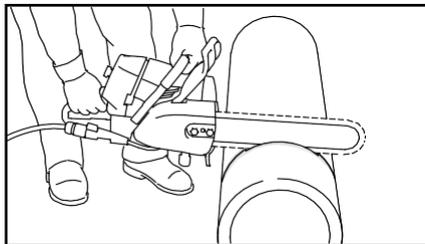
1. 使用導杆端部的下段
2. 緩慢旋入刺切位置
3. 仔細進行刺切操作

當對當前的較窄接頭進行刺切時，請格外小心。

多次切割

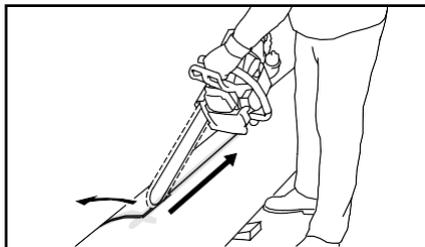


- 標注切割線 (A)



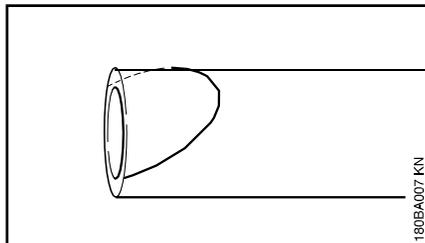
- 沿切割線操作。當校正時，請勿傾斜金剛石磨鋸鏈條，始終重新對其進行復位

切割圓形及凹空工件



- 應對管道及圓形工件等進行固定，以防發生滾動
- 標注切割線 - 在確定切割線時，避免加固，特別是在切斷切割方向
- 仔細進行刺切操作
- 沿切割線方向進給全切割深度 - 在對方向進行微調時，不要傾斜金剛石磨具鏈條，但始終重新對其進行復位 - 如有必要，使用楔子。如有必要，暫留將待分離部件夾持到位的小隆起部分。隨後再切斷這些隆起部分

成形管

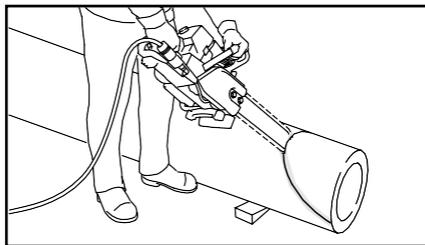


- 應對管道及圓形工件等進行固定，以防發生滾動
- 標注切割線 - 在確定切割線時，避免加固，特別是在切斷切割方向



危險

沿此切割線手動切割時，需特別小心並精確操作。

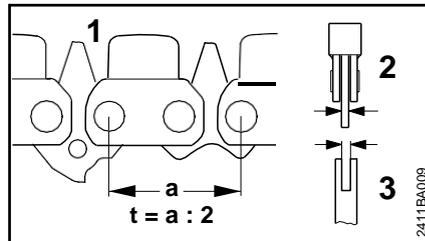


- 在切割線末端區域對管道或圓形工件等進行切割，以免材料脫落
- 當在頂點進行刺切操作時，要非常小心。在兩側進行外切操作 - 沿切割線方向進給全切割深度 - 當對方向進行微調時，不要傾斜金剛石磨具鏈條，但始終重新對其進行復位 - 如有必要，使用楔子。如有必要，暫留將待分離零件夾持到位的小隆起部分。隨後再切斷這些隆起部分

切割工具

金剛石磨具鏈條、導板和鏈輪共同組成切削附件。

所提供的切削附件已針對混凝土切割器進行了優化。



- 金剛石磨具鏈條 (1) 的節距 (t)、鏈輪及 Rollomatic 導板端部鏈輪必須匹配。
- 金剛石磨具鏈條 (1) 的傳動鏈節尺寸 (2) 須與導板的導槽寬度 (3) 匹配。

當成對元件彼此不能互相兼容時，運行一小段時間後，可能會損壞切削附件，且無法修復。

金剛石磨具鏈條

正確操作 STIHL 金剛石磨具鏈條能確保其節約使用，並避免加速磨損。

STIHL 金剛石磨具鏈條適用於切割以下材料：

- 混凝土
- 鋼筋混凝土
- 一般石塊
- 磚石
- 石制管道
- 磨石*，如瀝青、磚（砂岩）

- 岩石*，花崗岩*
- 球墨鑄鐵管*
- *) 可能對功率和壽命有限制

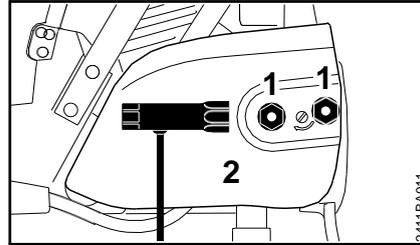
請勿切割任何其他材料- 以防發生意外！

鏈條保護蓋

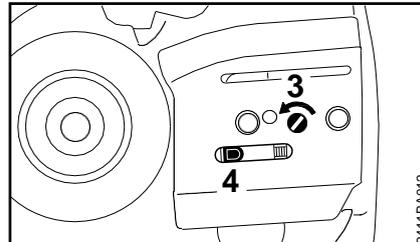
產品內容包括適合導板和鏈條的鏈條保護蓋。

安裝導板和金剛石磨具鏈條

取下鏈輪罩

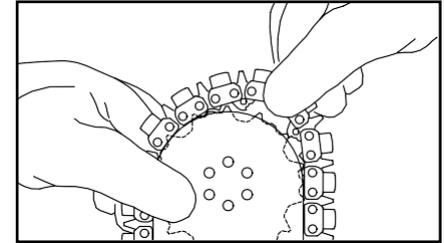


- 擰下螺柱上的螺母 (1)- 螺母被固定在鏈輪罩上，以便防止丟失
- 卸下鏈輪罩 (2)

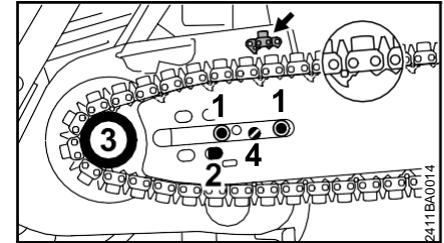


- 向左旋轉螺釘 (3)，直到張緊滑動裝置 (4) 緊靠在外殼上的長孔左側

安裝金剛石磨具鏈條



- 從導板端部開始安裝金剛石磨具鏈條



- 將導杆置於螺栓 (1) 上方- 對齊傳動鏈節，以便使位置與符號 (箭頭) 排成一行



警告

如果未正確依序對傳動鏈節進行定向對其，則金剛石磨具鏈條和鏈輪會被損壞而無法修復。

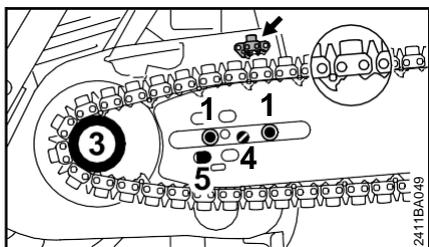
- 將右定位孔 (2) 置於張緊滑動裝置銷釘上方 - 同時將金剛石磨具鏈條放置到鏈輪 (3) 上
- 向右旋轉螺釘 (4) 直至導板下方僅懸掛極短一段金剛石磨具鏈條為止，並且要使傳動鏈節栓鑲入導板的導槽中

- 重新蓋上鏈輪罩 - 然後用手將螺釘擰到螺母上，直至擰緊
- 參閱“拉緊金剛石磨具鏈條”一章

移動導杆

僅當金剛石磨具鏈條無法拉緊時，才移動導杆。

- 取下鏈輪罩
- 卸下帶有金剛石磨具鏈條的導板和
- 從導板端部開始安裝金剛石磨具鏈條



- 將導杆置於螺絲(1)上方 - 對齊傳動鏈節，以便使位置與符號(箭頭)排成一行

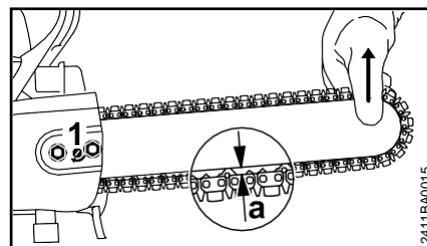
警告

如果未正確依序對傳動鏈節進行定向對其，則金剛石磨具鏈條和鏈輪會被損壞而無法修復。

- 將左定位孔(5)置於張緊滑動裝置銷釘上方 - 同時將金剛石磨具鏈條放置到鏈輪(3)上
- 向右旋轉螺釘(4)直至導板下方僅懸掛極短一段金剛石磨具鏈條為止，並且要使傳動鏈節栓鑲入導板的導槽中

- 重新蓋上鏈輪罩 - 然後用手將螺釘擰到螺母上，直至擰緊
- 參閱“拉緊金剛石磨具鏈條”一章

拉緊金剛石磨具鏈條

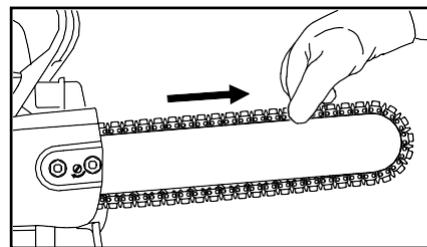


在使用期間進行調緊：

- 關閉發動機
- 佩戴防護手套
- 鬆開螺母
- 提升端部上的導杆
- 使用螺絲刀向右旋轉螺釘(1)，直至距離(a) = 約 5mm 為止

如因金剛石磨具鏈條拉長而無法設置距離(a) = 約 5mm，則移動導杆，請參閱安裝“導杆和金剛石磨具鏈條”。

- 進一步提升導杆，並牢固地擰緊螺母

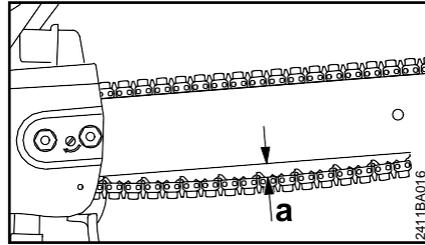


- 檢查金剛石磨具鏈條的張緊度 - 可手拉金剛石磨具鏈條跨過導杆

與已投入使用較長時間的金剛石磨具鏈條相比，必須更頻繁地對新鏈條進行調緊！

- 要經常檢查鏈條的張緊度 - 請參閱 “操作說明” 章節

檢查金剛石磨具鏈條張緊度



- 關閉發動機
- 金剛石磨具鏈條最大弛度 $a=15\text{mm}$
- 如有必要，調緊金剛石磨具鏈條，請參閱 “調緊金剛石磨具鏈條”。

如金剛石磨具鏈條鬆弛太多，將會導致切削附件的磨損明顯增加。

與已投入使用較長時間的金剛石磨具鏈條相比，必須更頻繁地對新鏈條進行調緊！

- 經常檢查鏈條的張緊度 - 請參閱 “操作說明” 章節

燃油

發動機必須用汽油和機油的混合物驅動。



警告

出於健康考慮，請避免皮膚直接與汽油接觸或吸入汽油揮發物。

STIHL MotoMix

STIHL 推薦使用 STIHL MotoMix。此種即用燃料混合物不含苯和鉛，辛烷值較高，並可確保混合比始終正確。

STIHL MotoMix 採用 STIHL HP Ultra 二衝程發動機油，可顯著延長發動機的使用壽命。

MotoMix 並非在所有市場都可買到。

燃料的混合



注意

不適合的燃料或潤滑劑及不正確的混合比例都會對發動機造成嚴重破壞。劣質汽油或機油可能損壞發動機、密封圈、導管和油箱。

汽油

只能使用最小辛烷值為 90 的含鉛或無鉛高品質**品牌**汽油。

有觸媒轉化器的機具必須使用無鉛汽油。



注意

使用數箱含鉛汽油後，觸媒轉化器的性能就會明顯下降。

如使用乙醇含量超過 10% 的汽油，可能會造成帶有手動調節化油器的發動機出現運轉問題，因此該類汽油不得用於此類發動機。

配有 M-Tronic 的發動機使用乙醇含量達 25% (E25) 的汽油可全功率運行。

機油

只允許使用優質二衝程機油 - 首選 **STIHL HP、HP Super 或 HP Ultra**，因其專門針對 **STIHL 發動機** 配製，**HP Ultra** 可以保證高性能，發動機具有較長的使用壽命。

上述發動機油並非在所有市場都可買到。

對於配備了觸媒轉化器的機型，其混合燃料僅能使用 **STIHL 50:1 二衝程機油**。

混合比

STIHL 50:1 二衝程機油：50 份汽油 + 1 份機油

示例

汽油 公升	STIHL 50:1 發動機油 公升 (ml)
1	0.02 (20)
5	0.10 (100)
10	0.20 (200)
15	0.30 (300)
20	0.40 (400)
25	0.50 (500)

- 使用符合規定的容器來存放燃料。先將機油倒入油桶，再加入汽油並充分混勻。

燃料的儲存

只能將燃料盛裝在符合規定的安全燃料容器中，並置於乾燥、陰涼、安全的位置以防止光照和日照。

混合燃料會老化 - 僅配製可供數周使用的量。混合燃料存放時間不得超過 30 天。若暴露於光照、日照下或處於溫度過高、過低的環境中，混合燃料會很快失效。

STIHL MotoMix 可存放 2 年，不會有任何問題。

- 給機具加油前，先將油桶中的混合物徹底搖勻。



警告

桶內可能會積聚壓力，打開時應小心。

- 應時常對油箱和油桶進行徹底清洗。

請遵照當地法規和環境要求正確處理剩餘燃料和清洗用過的廢液。

加油



準備工作

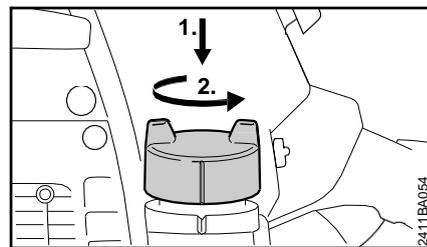
- 加油前，將油箱蓋和附近區域擦乾淨，以防止髒汙進入油箱內。
- 放置好機具，使油箱蓋朝上。



警告

切勿使用工具打開卡口式油箱蓋。否則可能會損壞油箱蓋並導致汽油洩漏。

打開蓋子。

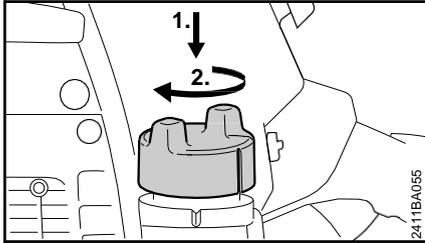


- 壓下蓋子直至停止，然後逆時針旋轉（約 1/8 圈）後取下蓋子。

注入燃油

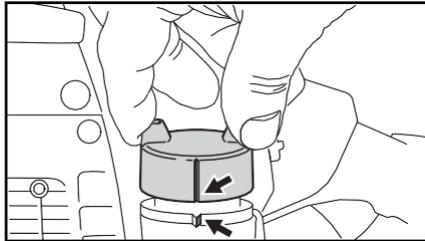
加油時注意不要讓油灑在外面，也不要加得太滿。STIHL 推薦您使用 STIHL 加油用油箱嘴（專用配件）。

蓋上蓋子



- 將蓋子放在油箱開口上，然後旋轉至滑入到位。
- 手動壓下蓋子直至停止，然後順時針旋轉（約 1/8 圈）直至接合。

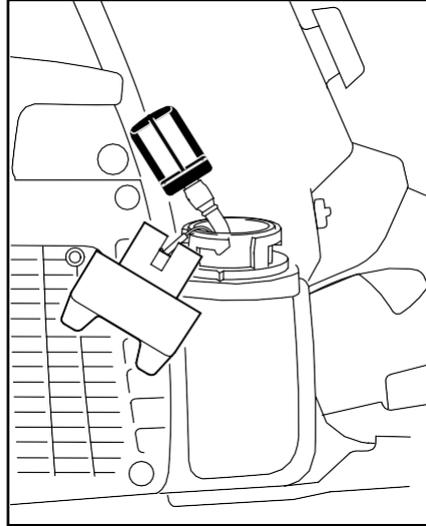
檢查蓋子的安全性



- 緊握蓋子 - 如無法拉拔，且蓋子上和燃油箱上的標記（箭頭）互相對其，則已正確鎖好蓋子。

如果蓋子可被拔起，或標記未對其，重新安裝蓋子，請參閱“蓋上蓋子”和“檢查蓋子的安全性”章節。

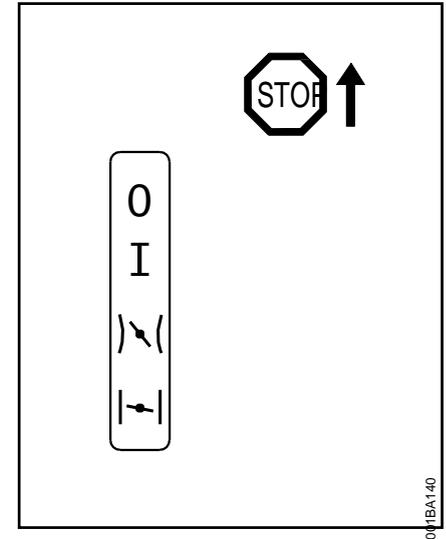
每年更換吸油管頭



- 將油箱倒空。
- 用鉤子將吸油管頭從油箱中取出，並將其從軟管上取下。
- 將新的吸油管頭插入軟管。
- 將吸油管頭放回油箱內。

起動 / 關閉發動機

組合移動開關的四個位置



STOP 或 **0** - 關閉發動機 - 關閉點火裝置 **運**

轉 I 發動機在運轉中或者可以啟動

暖開機 該位置用於發動機的暖開機

冷開機 該位置用於發動機的冷開機

調節組合移動開關

為將組合移動開關從運轉位置 **I** 調整至冷開機位置 ，必須同時按下油門和油門卡。

為將組合移動開關設定到暖開機位元置 ，首先設定到冷開機位置 ，然後在組合移動開關上按下暖開機位元置 。

轉變為暖開機位置  (只能先設定到冷開機位置 )。

當擠壓油門時，組合移動開關從暖開機位置  回至運行位置 **I** 。

為關閉發動機，將組合移動開關的位置設定到 **STOP** 或 **0** 。

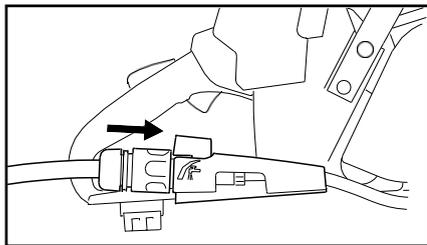
冷起動位置

- 如果發動機處於冷卻狀態
- 起動後打開油門時如果發動機停轉
- 如果燃油耗盡 (發動機停止)

熱起動位置

- 如果發動機處於溫熱狀態 (即如果發動機已運行約一分鐘)
- 如果首次起動發動機
- 燃燒室通風後如果發動機被憋滅火

將混凝土切割機連接到供水管網

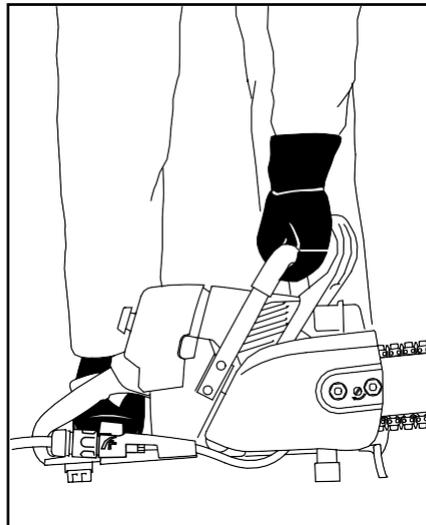


- 將混凝土切割機連接到供水管網 (最小 1.5bar)
- 啟動前，徹底打開關閉閥 (箭頭)

握住混凝土切割機

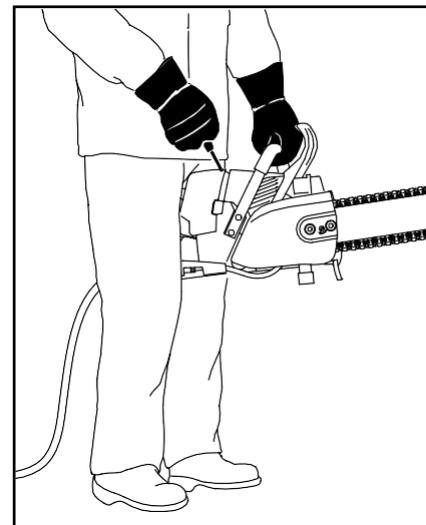
在啟動時，有兩種方式可握住混凝土切割機。

在地面上



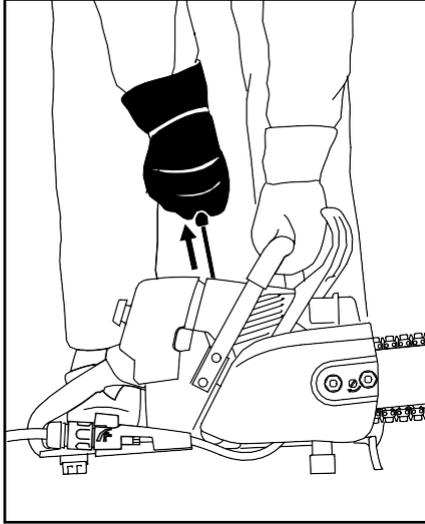
- 將混凝土切割機穩固地置於地面上 - 確保保持穩定 - 金剛石磨具鏈條不得接觸任何物體或地面
- 穩固地壓下混凝土切割機，用左手握住前把手，拇指彎曲環繞手柄
- 右腳踩住後手柄

在雙膝或大腿之間



- 用膝蓋或大腿夾住後手柄
- 用左手穩固地握住手柄 - 拇指彎曲環繞手柄

啟動

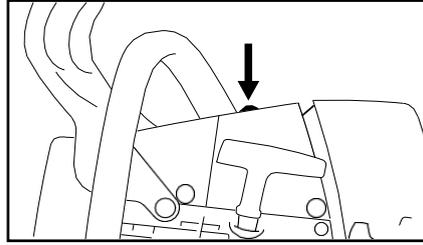


- 右手緩慢拉動啟動手柄直至您感覺到它已到達嚙合位置，然後用力快速拉動。- 然後快速地對其施加強拉力 - 同時按下把手 - 請勿一直拉住啟動繩 - **以防斷裂！** 請勿讓啟動繩自由彈回，而應將其垂直導回到機殼中，這樣啟動繩便可以很好地收卷起來

啟動混凝土切割機

啟動前，完全打開關閉閥，並確保金屬石磨具鏈條的供水 - 請勿幹運轉鏈條。

減壓閥



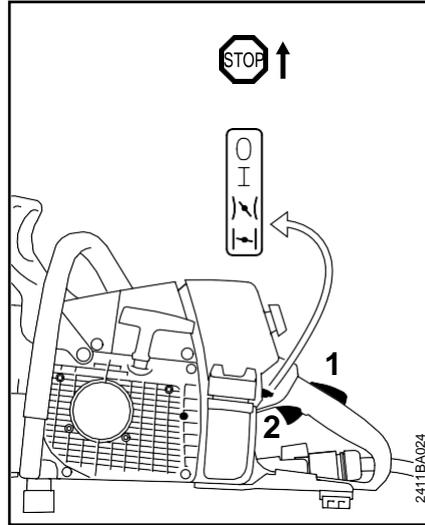
- 按下該按鈕，打開減壓閥

當發動機第一次啟動時，減壓閥自動關閉。為此，在每次嘗試其它啟動前，再次按下按鈕。



危險

必須確保在混凝土切割機旋轉範圍內無人員停留。



- 同時按下油門卡 (2) 和油門 (3)，設置組合移動開關

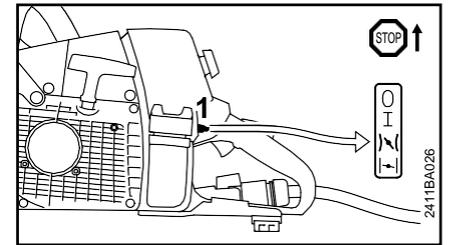
冷起動位置

- 如果發動機處於冷卻狀態（甚至是如果起動後打開油門時發動機停轉）

熱起動位置

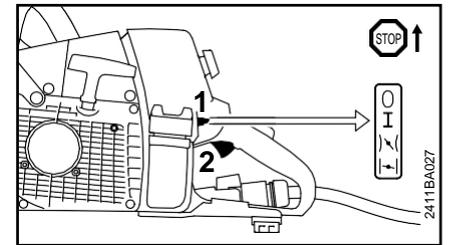
- 如果發動機處於溫熱狀態（即如果發動機已運行約一分鐘）
- 握住並啟動混凝土切割機

如果首次起動發動機



- 將組合移動開關 (1) 移動到暖開機位置
- 按下減壓閥上的按鈕
- 握住並繼續啟動混凝土切割機

一旦發動機運轉



- 啟動油門 (2)；移動開關組合 (1) 跳至運轉位置 **I**，電機開始空轉

此時便可使用混凝土切割機進行作業。

如果溫度很低

- 請稍給些油門使發動機迅速預熱

關閉發動機

- 將移動開關組合位置設定到 **STOP** 或 **0**

如果發動機未啟動

當首次啟動發動機時，組合移動開關未及時返回其暖開機位置 ●，發動機被憋滅火。

- 取出火花塞 - 請參閱“火花塞”
- 晾乾火花塞
- 將移動開關組合位置設定到 **STOP** 或 **0**
- 拉動起動繩數次 - 讓燃燒室通風
- 重新安裝火花塞 - 請參閱“火花塞”
- 將組合移動開關設定到熱起動位置  即使發動機溫度較低
- 重新起動發動機

濕式過濾器

- 如有必要，晾乾濕式過濾器 - 請勿暴露於極高溫環境
- 如過濾器非常髒，對其進行徹底清潔，請參閱“清洗空氣過濾器”

操作說明

磨合期間

新出廠的機具切勿在前三箱燃油用完前即以高速空轉（全油門無負載）。這樣便可避免在磨合期內產生不必要的高負荷。由於運動部件必須在磨合期相互磨合，因此在此期間短缸體內有著較大的摩擦阻力。發動機大約在用完 5 到 15 箱油後達到其最大功率。

工作期間



小心

總是與水配合使用。



小心

不要將混合比調節過低以期顯著增加功率，這可能會損壞發動機，請參閱“調節化油器”。

要經常檢查鋸鏈的張緊度

金剛石磨具鏈條膨脹，開始鬆弛。位於導杆下方的傳動鏈節伸出導板導槽的長度不得超過 15mm，否則金剛石磨具鏈條會跳離導板，因此需要調緊鏈條，請參閱“金剛石磨具鏈條的調緊”。

如金剛石磨具鏈條鬆弛太多，將會導致鏈條和鏈輪的磨損明顯增加，因此需要調緊鏈條，請參閱“金剛石磨具鏈條的調緊”。

與已投入使用較長時間的金剛石磨具鏈條相比，必須更頻繁地對新鏈條進行調緊！

長時間滿負荷使用之後

在發動機以最大油門長時間運轉後，可讓其空轉一段時間，以便冷卻空氣流釋放發動機中的大部分熱量。此舉可避免安裝於發動機上的部件（點火裝置、化油器）出現熱超載。

工作結束後

短期存放

等待發動機冷卻。將油箱裝滿的機具置於乾燥處，遠離火種，直至需要再次使用。

清潔並晾乾導板和金剛石磨具鏈條，使用 STIHL 多功能噴劑進行噴灑，尤其是鏈輪端部軸承，可起防腐作用。請勿噴灑發送機組

長期存放

請參閱“機具的存放”

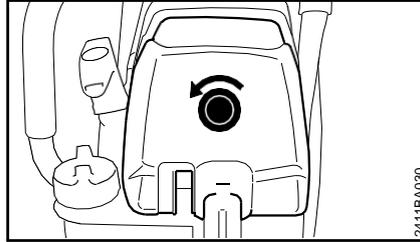
空氣過濾系統

在乾燥條件下，STIHL 過濾器具有較長的使用壽命。

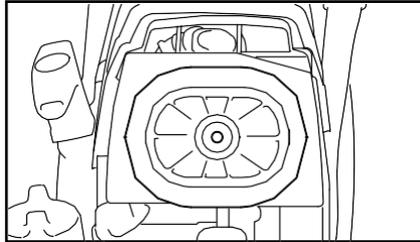
- 請務必在乾燥條件下使用 STIHL 過濾器

髒汙的空氣過濾器會降低發動機性能、增大耗油量，並使機具起動困難。

拆卸空氣過濾器



- 按照箭頭所指方向轉動後手柄上方的螺旋塞，卸下過濾器蓋 - 螺旋塞固定在濾器蓋上



- 分離空氣過濾器
請勿移動和清潔輔助過濾器

清潔空氣過濾器

如果發動機功率明顯下降：

- 如有必要，晾乾濕式空氣過濾器 - 請勿暴露於極高溫環境
- 如空氣過濾器非常髒，對其進行徹底清潔

徹底清潔過濾器

- 在 STIHL 專用清潔器（專用配件）或潔淨、非易燃性清洗液（如溫肥皂水）內清洗空氣過濾器 — 流水由內向外沖洗空氣過濾器 — 請勿使用高壓清潔器
- 晾乾空氣過濾器 - 請勿暴露於極高溫環境，請勿使用壓縮空氣
- 避免空氣過濾器觸油
- 重新安裝空氣過濾器
更換損壞的空氣過濾器。

調節化油器

基本資訊

出廠時化油器已完成標準設定。

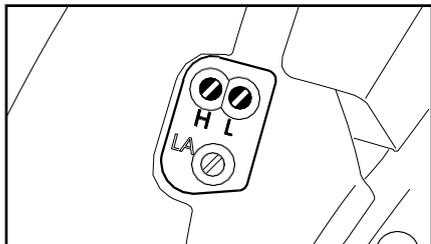
在大多數操作條件下，該設置能提供最合適的燃料和空氣的比例。

利用此化油器，只能非常有限地修正調整螺釘。

點火控制器可限制發送機的最大轉速。因此，不能通過進一步順時針旋轉高速螺釘（H）來增加發送機的最大轉速（調低）。

標準設定

- 關閉發動機。
- 檢查空氣過濾器，必要時進行清潔或更換。
- 檢查消聲器中的防火花格柵（並非所有型號，視具體國家/地區而定），並視需要進行清潔或更換。

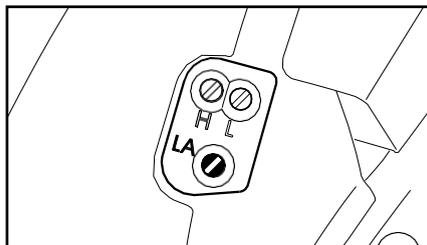


- 逆時針轉動高速螺釘（H）直至停止（不要多於 3/4 圈）。
- 順時針轉動低速螺釘（L）直至停止，然後將其向回轉 1/4 圈。

怠速調節

啟動前，完全打開關閉旋塞，以便水能夠流向金剛石磨具鏈條 - 決不允許幹運轉鏈條。

- 執行標準設定。
- 啟動並預熱發動機。



發動機在空轉狀態下停止轉動，或發送機空轉時鏈條正在運行

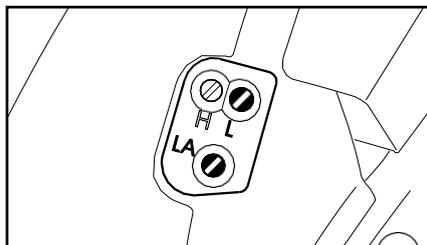
- 順時針轉動怠速螺釘（LA），直至停止或直至鏈條開始運行，然後將其向回轉 1 1/2 圈。



警告

如鏈條在發動機空轉時繼續移動，請交由您的服務經銷商進行檢查修理。

空轉狀態不穩定、加速性能較差（即使低速螺釘已打開 1/4 圈）



怠速設置過低

- 逆時針旋轉低速螺釘（L），直到發動機平穩地運轉及加速。

每次修正低速螺釘（L）後，通常均需更改怠速螺釘（LA）的設置。

在高海拔地區工作時的微調

如果發動機運轉狀態不佳，則可能需要對設置進行微調：

- 執行標準設定。
- 預熱發動機。
- 順時針輕輕轉動高速螺釘（H）（調低）- 不要擰過停止位置。



注意

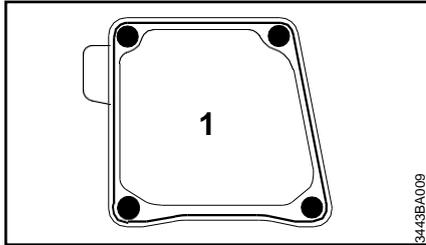
從高海拔地區返回後，將化油器重置為標準設定。

如果設置的過低，就會由於潤滑不足和過熱而造成發動機損壞的危險。

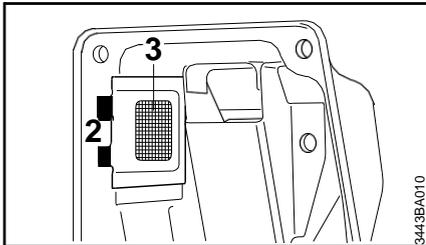
消聲器中的防火花格柵

在某些國家/地區，消聲器配有防火花格柵。

- 如果發動機性能下降，則檢查消聲器中的防火花格柵
- 讓消聲器冷卻



- 取出四個螺釘
- 取下消聲器的排氣機匣 (1)



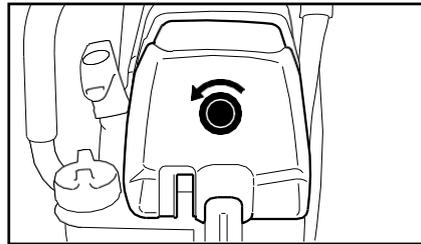
- 向後折固定栓 (2)
- 拉出防火花格柵 (3)
- 清潔髒污的防火花格柵，如已損壞或嚴重碳化，請更換新格柵
- 按相反的步驟順序重新安裝防火花格柵

火花塞

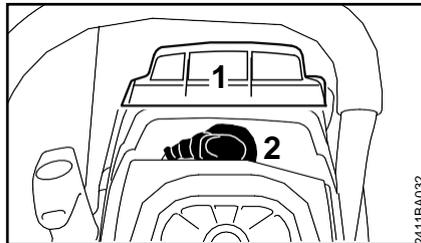
- 如果發動機功率下降、難以起動或怠速運轉不良，請先檢查火花塞。
- 火花塞工作約 100 小時後需進行更換 - 如果電極燒毀程度嚴重，則要提前更換。僅允許使用 STIHL 許可的遮罩型火花塞 - 請參閱“技術規格”。

取出火花塞

- 去除機具中的粗顆粒汙物

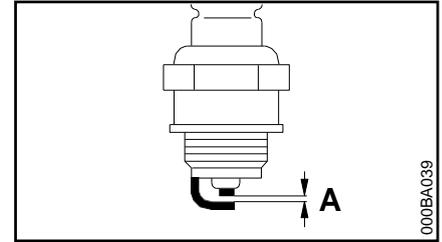


- 按照箭頭所指方向轉動後手柄上方的螺旋塞，卸下過濾器蓋 - 螺旋塞固定在過濾器蓋上



- 提起空氣擋板 (1)，將其取下
- 拔下火花塞插頭 (2)
- 擰下火花塞

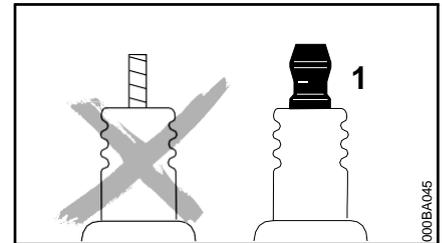
檢查火花塞



- 清潔有髒污的火花塞。
- 檢查電極間隙 (A)，必要時進行重新調整 - 請參閱“技術規格”。
- 排除使火花塞受污染的故障。

可能的原因有：

- 混合燃料中的機油過多。
- 空氣過濾器髒污。
- 機具工作環境條件差。

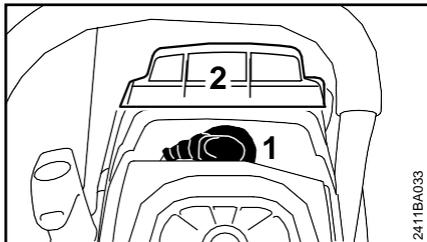


警告

如果緊固螺母 (1) 鬆動或丟失，可能會冒出火花。在易燃或易爆的環境中工作可能造成火災或爆炸。這會造成嚴重傷害或損壞財產。

- 使用電阻器類型火花塞，同時還要帶有可正常擰緊的緊固螺母。

安裝火花塞



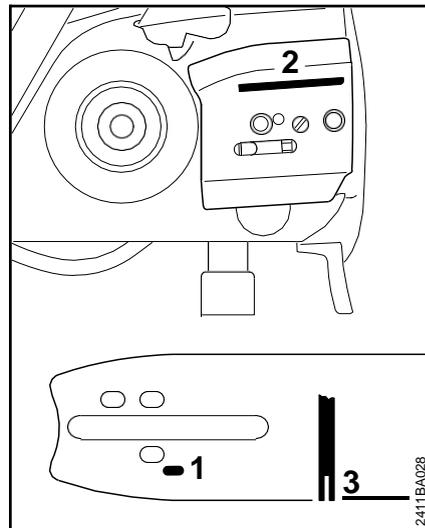
- 安裝在火花塞上，並擰緊
- 穩固地按下火花塞插頭 (1)
- 從上方插入空氣擋板 (2)
- 安裝過濾器蓋

機具的存放

若機具閒置時間為 3 個月左右或更長時間

- 在通風良好處倒空並清潔油箱
- 請按照法規並考慮環境要求來處理燃料
- 在化油器變幹前始終運行發動機，以防止化油器膜片粘在一起
- 卸下、清潔並晾乾金剛石磨具鏈條和導板，使用 STIHL 多功能噴劑進行噴灑，尤其是鏈輪端部軸承，可起防腐作用。
- 徹底清潔機具，特別是汽缸冷卻肋片和空氣過濾器
- 將機具存放在乾燥安全處。禁止未經授權的人員（如兒童）使用

維護導板



- 每次更換鏈條後應翻轉導板，以避免出現不均勻磨損（尤其在鏈輪端部和底部）
- 定期清潔進水孔 (1)、出水道 (2) 和導板的導槽 (3)。
- 使用銼規（專用配件）上的測量工具，測量磨損最嚴重區域的導槽深度。

如果導槽深度小於 6mm：

- 更換導板

否則傳動鏈節將磨損導槽底面 - 鏈環就會脫離軌道。

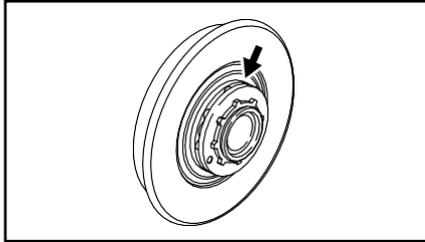
切割時如導板運行：

- 檢查導板磨損是否不均勻（隆起部分偏移）
- 翻轉導板，必要時，使用導板矯直機移除導板孔

檢查和更換鏈輪

- 卸下鏈輪罩、金剛石磨具鏈條和導板

更換輪圈式鏈輪

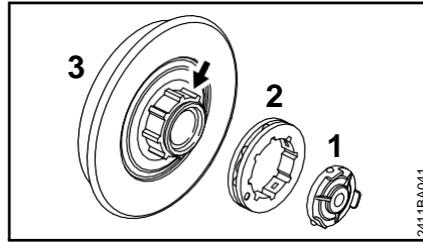


- 如更換金剛石磨具鏈條時，同時更換輪圈式鏈輪
- 如果磨損痕跡（箭頭）深度大於 0.5mm，使用校驗儀（專用附件）進行測試，否則會降低金剛石磨具鏈條的使用壽命

交替使用兩個金剛石磨具鏈條有助於保護鏈輪。

拆卸輪圈式鏈輪

如僅拆卸輪圈式鏈輪，則無需移除離合器鼓輪。

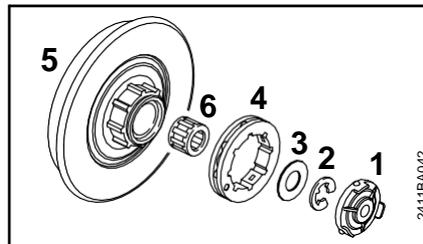


- 取下蓋子（1）
- 拆卸輪圈式鏈輪（2）
- 檢查離合器鼓輪（3）上的運輸剖面 - 如果有嚴重磨損跡象，更換離合器鼓輪（3）

安裝輪圈式鏈輪

- 安裝輪圈式鏈輪（2）
- 安裝蓋子（1）

更換離合器鼓輪



- 取下蓋子（1）
- 拆卸輪圈式鏈輪（4）
- 使用螺絲刀取出卡簧（2）
- 取下墊圈（3）
- 使用滾針保持架（6）將離合器鼓輪（5）從曲軸上拆下

安裝離合器鼓輪

- 清潔曲軸端部和滾針保持架，然後用 STIHL 潤滑油潤滑（專用配件）
- 將滾針保持架滑入曲軸端部。
- 安裝離合器鼓輪
- 安裝輪圈式鏈輪
- 將墊圈和卡簧重新裝在曲軸上
- 安裝蓋子

保養和磨銳金剛石磨具鏈條

保養金剛石磨具鏈條

工作結束後：

- 卸下金剛石磨具鏈條和導板，。
- 用水清洗金剛石磨具鏈條和導板。
- 晾乾金剛石磨具鏈條和導板。
- 使用 STIHL 多功能噴劑噴灑金剛石磨具鏈條和導板，尤其是鏈輪端部軸承，可起防腐作用

定期檢查金剛石磨具鏈條

- 檢查鏈條上是否有裂紋和斷裂的鉚釘
- 如需更換斷裂或磨損的鏈條元件，請聯繫服務經銷商

切勿使用變鈍或損壞的鋸鏈 - 以免引起體力消耗增加、振動載荷加劇、切割效果不佳以及磨損加速的後果。

如果切割性能開始下降，請檢查金剛石磨具鏈條的鋒利度，並視需要重新磨銳。此時，只需在研磨材料（如砂岩、加氣混凝土或瀝青）中進行簡單切割即可。

保養與維護

以下資訊適用於正常的作業條件。當工作時長高於正常工作時數或在難切割的情況下（如大量灰塵等），必須相應縮短規定的時間間隔。		開始工作前	結束工作後和 / 或每天	每當油箱加油時	每週	每月	每年	發生故障時	損壞時	需要時
整機	目檢（外部狀況、密封）	X		X						
	清潔		X							
油門、油門卡、組合移動開關	功能測試	X		X						
手動燃油泵（如存在）	檢查	X								
	由專業經銷商進行修理 ¹⁾								X	
燃油箱中的吸油管頭	檢查							X		
	更換						X		X	X
燃油箱	清潔					X				
供水，潤滑鏈條	檢查	X								
金剛石磨具鏈條	檢查，同時注意鋒利度	X		X						
	檢查鏈條張緊度，如有必要進行調緊；在工作時，每隔 15 分鐘檢查一次，如有必要進行調緊	X		X						
	磨銳									X
	清潔並噴灑 STIHL 多功能噴劑		X							
導板	檢查（磨損、損壞、鏈輪端部動作）	X								
	清潔並噴灑 STIHL 多功能噴劑		X							
	翻轉									X
	去毛刺				X					
	更換								X	X
鏈輪	檢查，必要時更換	X ³⁾						X	X	
空氣過濾器	清潔							X		X
	更換								X	
防振元件	檢查	X						X		
	由服務經銷商進行更換 ¹⁾								X	

以下資訊適用於正常的作業條件。當工作時長高於正常工作時數或在難切割的情況下（如大量灰塵等），必須相應縮短規定的時間間隔。		開始工作前	結束工作後和 / 或每天	每當油箱加油時	每週	每月	每年	發生故障時	損壞時	需要時
冷卻空氣吸入口	清潔		X							
氣缸冷卻肋片	清潔		X			X				
化油器	檢查空轉調整 - 不得轉動鏈條	X		X						
	設置怠速									X
火花塞	調整電極間隙							X		
	運行約 100 小時後更換									
所有可用的螺釘、螺母和螺絲（非調整螺釘） ²⁾	重新擰緊									X
防火花格柵（僅在某些國家 / 地區存在）	已由專業經銷商 ¹⁾ 檢查							X		
	已由專業經銷商清潔，或更換（如有必要） ¹⁾								X	
排氣孔	運行 139 小時進行脫碳，隨後每運行 150 小時後進行脫碳									X
安全資訊標籤	更換								X	

¹⁾ STIHL 推薦 STIHL 服務經銷商

²⁾ 在初次使用時，運行 10 至 20 小時後，擰緊缸體螺釘

³⁾ 如安裝或更換金剛石磨具鏈條

最小化磨損和避免損壞

遵守本說明書中的指示，可避免對動力機具造成不必要的磨損和損壞。

必須按本手冊中的指示小心謹慎地操作、維護和存放動力機具。

操作者如果不遵守本說明書中的安全預防措施、操作及維修指示而導致損壞，則必須由操作者全權負責。其中特別包括：

- 未經 STIHL 公司許可對產品進行改裝或改造。
- 使用未經認可、不適合本產品或品質低劣的工具或配件。
- 將產品用於設計目的以外的用途。
- 將產品用於運動或競賽。
- 在零件有缺陷的情況下使用本產品而造成的連帶損壞。

保養工作

必須定期執行“維護保養計畫”一章中所述的全部操作。如果這些操作無法由所有者完成，則應由服務經銷商完成。

STIHL 建議只由經 STIHL 授權的服務經銷商進行保養與維修工作。STIHL 授權經銷商有機會參加定期的培訓課程，並可以獲得機器改進的最新技術資訊。

如果未按指定說明執行這些維護操作，操作者必須自行負責任何可能發生的損壞。這些零件包括：

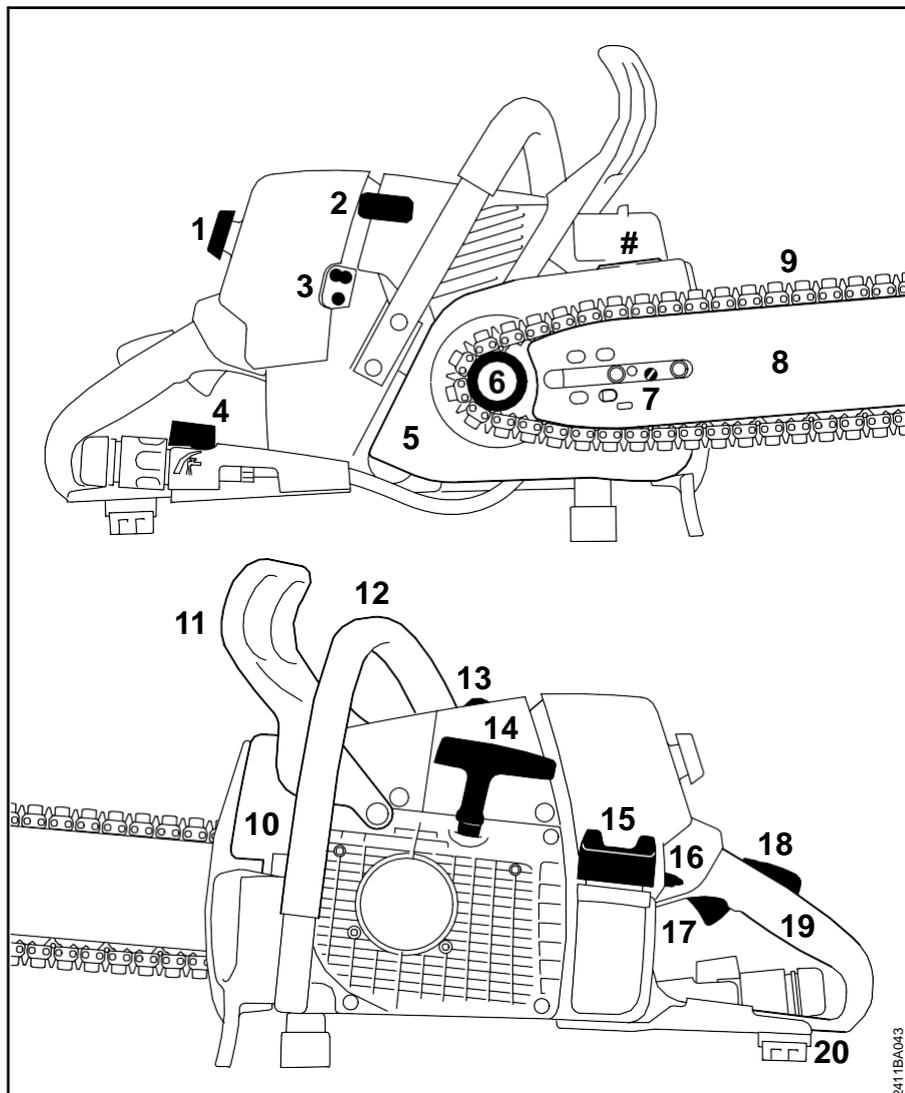
- 由於疏忽或缺乏維護（例如空氣和油箱過濾器）、化油器調整不當或沒有正確清理冷卻空氣進口（吸入口、汽缸冷卻肋片）而損壞發動機。
- 由於不合規定的存放方式而造成侵蝕及其他由此而造成的損壞。
- 由於使用品質低劣的備用零件而造成的機具損壞。

容易磨損的零件

在正常運行期間，即使按說明使用，動力機具的某些零件也會有正常的磨損，因此必須根據零件的型號及使用時間，及時予以更換。這些零件包括：

- 金剛石磨具鏈條，導板
- 驅動元件（離合器、離合器鼓、鏈輪）
- 過濾器（空氣、燃料）
- 啟動裝置
- 火花塞
- 防振系統元件

主要部件



- 1 旋鈕
- 2 火花塞插頭
- 3 化油器調節螺釘
- 4 水管路，關閉旋塞
- 5 鏈輪罩
- 6 鏈輪
- 7 緊鏈器
- 8 導板
- 9 金剛石磨具鏈條
- 10 消聲器
- 11 前手防護擋
- 12 前把手（把手杆）
- 13 減壓閥
- 14 啟動手柄
- 15 油箱蓋
- 16 組合移動開關
- 17 油門
- 18 油門卡
- 19 後把手
- 20 後手防護擋
- # 序號

2411BA003

技術規格

發動機

STIHL 單缸二衝程發動機

排量：	76.5 cm ³
汽缸直徑：	52 mm
活塞衝程：	36 mm
發動機功率依據ISO 4.3 kW (5.8 HP) ， 7293 測量：	轉速為 9800 rpm
怠速：	2500 rpm
切割速率：	13500 rpm

點火系統

電子式磁電點火

火花塞（抑制型）：	Bosch WSR 6 F ， NGK BPMR 7 A
電極間隙：	0.5 mm

燃油系統

帶有一體式燃油泵的全方位膜片式化油器

燃油箱容積：	780 cm ³ (0.78 l)
--------	------------------------------

重量

幹重，不包含切削附件	7.6 kg
------------	--------

導板和鏈條 GS 461

實際切割長度可能小於規定的切割長度。

Rollomatic G 導板

切割長度（節距為 3/8"）	30、40 cm
導槽寬度：	1.6 mm

金剛石磨具鏈條 3/8"

36 GBM, 3210 型	
節距：	3/8" (9.32 mm)
傳動鏈節尺寸：	1.6 mm

鏈輪

8 齒，適用於 3/8"（環形鏈輪）

雜訊和振動等級

在確定雜訊和振動等級時，將空轉和全負荷之比為 1:6 納入考量。

有關《健康機構振動指令 2002/44/EC》
(Physical Agents Directive Vibration
2002/44/EC) 的合規詳情，請參閱
www.stihl.com/vib。

聲壓級 L_{peq} 依據 ISO 11201 測量

105 dB (A)

聲功率級 L_{weq} 依據 ISO 11201 測量

115 dB (A)

振動等級 a_{hv,eq} 依據 ISO 19432 測量

	左把手	右把手
FSA 461	4.5 m/s ²	4.0 m/s ²

符合條例 2006/42/EC 的聲壓級和聲功率級 K-因數為 2.5 dB (A) ；符合條例 2006/42/EC 的振動測量 K-因數為 2.0 m/s²。

REACH

REACH 是針對化學品註冊、評估、許可和限制的一項 EC 法規與標準。

有關 REACH 法規 (EC) No. 1907/2006 的合規信息，請參閱
www.stihl.com/reach。

保養與維修

該機具的操作者只許執行本說明書中所介紹的維修和保養工作。其他所有修理工作均必須由服務經銷商完成。

STIHL 建議只由經 STIHL 授權的服務經銷商進行保養與維修工作。STIHL 授權經銷商有機會參加定期的培訓課程，並可以獲得機器改進的最新技術資訊。

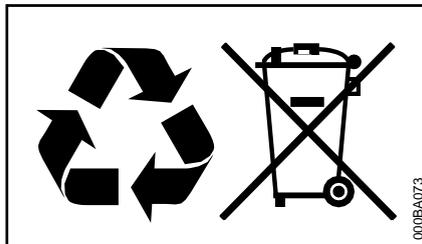
修理機具時，只能使用經 STIHL 許可能夠用於該動力工具或技術規格等同的配件。為避免出現事故及損壞機具，只可選用高品質備用零件。

STIHL 推薦使用 STIHL 原產配件。

辨認 STIHL 原產配件的方法：STIHL 配件代號、 標識以及 STIHL 的配件標誌 K（在較小配件上可能會單獨出現這個標誌）。

報廢處理

請遵守各自國家/地區有關廢物處理的法令法規。



不得將 STIHL 產品丟棄到垃圾桶中。應將相關產品、配件和包裝送至允許的廢物處理站進行環保回收。

有關廢物處理的最新資訊，請聯繫 STIHL 服務經銷商。

EC 一致性聲明

ANDREAS STIHL AG & Co. KG
Badstr. 115
D-71336 Waiblingen

德國

以盡我們專屬責任的方式聲明，本產品

機型： 混凝土切割機
品牌： STIHL
類型： GS 461
序列標識號： 4252
排量： 76.5 cm³

符合條例歐盟指令 2006/42/EC 和 2014/30/EU 的相關要求，並根據以下在生產時有效的各版本標準開發和製造：

EN ISO 12100、EN 55012、
EN 61000-6-1

技術文檔保存於：

ANDREAS STIHL AG & Co. KG
Produktzulassung

機器上注明了製造年份和序號。

2016 年 10 月 28 日於 Waiblingen 特此聲明

ANDREAS STIHL AG & Co. KG

p p.



Thomas Elsner

產品管理和服務部主管

CE

0458-761-4221-A

chinesisch

www.stihl.com



0458-761-4221-A

總代理：德商美最時貿易股份有限公司台灣分公司

官網：www.stihl.com.tw

住址：台北市中山區林森北路 380 號 9 樓

電話：02-25513264